

Opsamling fra idékonkurrencen på Dansk Betondag – 2019

På Dansk Betondag i Svendborg i september 2019 havde Dansk Beton arrangeret en stand. Til lejligheden havde Dansk Beton arrangeret en idéstand, hvor deltagerne kunne deltage i en konkurrence mod at aflevere deres bud på, hvordan betonbyggeri kan halvere udledningen af CO₂ i 2030. Det kom der 51 gode forslag ud af, som er samlet i vedlagte tabel.

Flere af forslagene er dækket af roadmappen, som blive lanceret i november 2019, og som kan downloades på www.bæredygtigbeton.dk eller på www.danskbeton.dk. Flere forslag supplerer de forslag som er indeholdt i roadmappen.

Dansk Beton har samlet sammen på forslagene og bringer dem videre ind i Bæredygtig Beton initiativets arbejde.

	Forslag
1	"Mere nuanceret ifht krav (hvis der fx foreskrives en 35 agg til indendørs, så konverter den til en 35 passiv) evt plus overfladebeh, ingen krav til luft -
2	Gentænk styrkekrav, betyder ikke altid noget for dimensionen
3	Copy Paste krav til styrke (= ofte kopierer rådgiveren styrken fra et andet projekt i stedet for at regne
4	Revurdering af krav til betonstyrker
5	Overdimensionering (Gamle ingeniører vælger altid bare den samme løsning) - Brug fibre
6	Optimer betonrecepter (mindre cement, brug kalkfiller, stop overdimensionering)
7	Fugtimprægning or mindre energiforbrug
8	Større totalvægt på roterbilerne
9	Kødfri dage til betonfolket
10	Beton kan være mere bæredygtigt end træ, hvis det bruges rigtigt sagde Thomas Uhd i Dagens Byggeri den 6. nov 2018
11	Husk af anvende kalkfiller i beton
12	Drop betonpumpning, brug kranspan i stedet for (dermed kan man undgå unødvendigt høje styrker)
13	Optimer/effektiviser design med 20% og spar 200 ton CO ₂ /år. V/grunddesigner projekter ca 40.000 kvm/år
14	With HIS injection you lower CO ₂ footprint and increase lifetime of strichves
15	Reducere betonslam m Re-Con Zero
16	Optimere slanke konstruktioner
17	Tegl-beton (dvs genbruge kasserede byggematerialer i ny beton (kasserede som ellers skulle på deponi))
18	Brug stålfibre
19	Regn med betonens reele levetid i stedet for en kortere fastsat levetid
20	Revision af standarderne (56 døgns samt mere genanvendelse)
21	Optimering af design samt mindre unødvendig materiale
22	Ændring af standard vedr procestilslag
23	Brug 56 døgn som reference
24	Større lagre hos kunderne af additiver (færre læs)
25	Forlænget holdbarhed af materialer og konstruktioner
26	Brug 112 døgns styrker som reference

	Forslag
27	Futurecem og microsilika
28	Byherrekrav og tidlig inddragelse
29	Mere forspænding
30	Reducere cementindholdet (erstatte med flyveaske og andre fillere)
31	Optimere dimensioneringen (stål og cement)
32	Ændre/Forny standardiseringskrav
33	Alternative materialer
34	Genbrugsmaterialer
34	Optimer kornkurven og spar cement
35	Genbrug af returbeton med Re-con-Zero
36	Rense & opgradere affald til cementerstatning
37	Brug af makroplastfibre i beton (sparer op til 56% CO2 ifht trad armering, sparer 90% CO2 i transport/km)
38	Udfasning af brændsler i cementerstatning og indfasning af højtemperatur
39	Varme fra kernekraft (evt ved nye reaktortyper)
40	Bedre gennemarbejdet/kortere udbudsmateriale (=mindre papirforbrug)
41	Der overdimensioneres for meget. Færre penge til projektering
42	Optimer armering
43	Fokus på styrkeklasser
44	Flere sten og større sten i beton
45	El (grønne el) Eldrevne betonbiler
46	Genbrug af slam (holde det slemmet op så det ligger ml 15-20%. Tilsæt det som fast materiale hver gang (fx 50-75 liter) som erstatning for flyveaske og anden filler
47	Erstat kul/olie med bæredygtig energi med fremstilling af beton/cement fx vindmøller og solceller
48	Implementering af overskudsvarme i fjernvarmesystemet
49	Ændret udførelsesmetoder i D&V fasen
50	Indsaml plast på verdensplan og opfind plastbeton
51	Standardisering af design for assembly i elementproduktionen

Stemmingsbilleder fra standen

